

Referenzen Biogasanlagen

Projekt	Standort	Substrat	Gasnutzung	Anlagendaten	Leistung UTEC	Kunde	Jahr
Biogasanlage São Mauricio	Santa Catarina Brasilien	Schweinegülle organische Abfälle	Biomethan als Treibstoff 450 m ³ /h	Fermenter 2 x 6.500 m ³ , Nachgärer 4.000 m ³ Separation, Gärrestlager	Vor- und Detailplanung LV-Erstellung, Beratungsleistungen	Biogastec Deutschland GmbH	2011 2012
Biogasanlage Wüsthof	Soltau Niedersachsen	organische Abfälle	BHKW 1 x 626 kWel 2 x 1.021kWelkWel Hochtemperaturfackel	3 Fermenter, Nachgärer Vorratslager Hygienisierungsstufe Entpackungstechnik	Diverse Genehmigungsanträge nach §15 und §16 BImSchG, Technische Bestands- aufnahmen	Wüsthof Biogas GmbH	2004 -2011
Biogasanlage Ganderkesee	Ganderkesee Niedersachsen	NaWaRo Rindergülle	BHKW 1 x 500 kWel Gas-Otto	Siloplatte, Fermenter, Nachgärer, Gärrestlager; Größe 500 kWel ENVITEC-Biogas -Anlage	Genehmigungsplanung nach BImSchG und Entwässerungsanträge	Envitec Biogas AG	2011
Erweiterung Biogasanlage	LK Oldenburg Niedersachsen	NaWaRo Schweinegülle	BHKW 2 x 250 kWel; Stallungen, Wohnhäuser	Fermenter 2500 m ³ ; Nachgärer 2900 m ³ , Gärrestlager 6.4000; Siloplatte 5000 m ²	Genehmigungsplanung für Erweiterung auf 500 kWel	LO Naturenergie	2011
Erweiterung Biogasanlage	LK OHZ Niedersachsen	NaWaRo Rindergülle	BHKW 3 x 365 kWel; Nahwärmenetz Wohnhäuser	Fermenter 2500 m ³ ; Nachgärer 2900 m ³ , Gärrestlager 6.4000; 2900 und 1500 m ³ , Siloplatte 5000 m ²	Genehmigungsplanung für Erweiterung auf 1,0 MWel	Schröder Biogas GbR	2011
Biogasanlage Tinguiririca	Región VI Chile	Rindergülle Obst-/Gemüse	BHKW 1 x 200 kWel Gas-Otto	Fermenter 1 x 2.000 m ³ Folienanlage mit Doppelmembrandach Externer WT	Konzept- und Detailplanung Beratungsleistungen zur Realisierung	Genera4 S.A. Santiago	2010 -2011
Biogasanlage Vehlgast	LK Havelberg Sachsen-Anhalt	Rindergülle NaWaRo	BHKW 500 kWel Gas-Otto Wärmenutzung für Gärresttrocknung	ENVITEC-Biogas -Anlage 500 kWel	Genehmigungsplanung nach BImSchG	RGS GmbH Wetterzeube	2010 -2011

Referenzen Biogasanlagen

Projekt	Standort	Substrat	Gasnutzung	Anlagedaten	Leistung UTEK	Kunde	Jahr
Biogasanlage Quitzw	LK Prignitz Brandenburg	NaWaRo Rindergülle	BHKW 1 x 500 kWel Gas-Otto Wärmenutzung 100% Schlachthof	Siloplatte, Fermenter, Nachgärer, Gärrestlager; Größe 500 kWel ENVITEC-Biogas -Anlage	Ausschreibung Biogasanlage und BHKW, Genehmigungs- planung, Baubegleitung. Ingenieursplanung der Nah- wärmetrasse und Anschluss an Schlachthof	Agrargenossen- schaft eG Quitzw	2010 -2011
Umstellung Biogasanlage von Abfall auf NaWaRo	Amt Neuhaus Niedersachsen	NaWaRo Rindergülle Festmist	BHKW 1 x 500 kWel Gas-Otto; 100% Wärmenutzung in Gärresttrocknung	Fermenter 2 x 1.000 m ³ ; Nachgärer und GL 2650 m ³ ; Separation, Gärresttrocknung, Kompostierung der Feststoffe	Detail- und Genehmigungs- planung für Umstellung auf NaWaRo und Erweiterung auf 500 kWel	Hanseatische Humus GmbH	2009 -2010
Erweiterung Biogasanlage	LK OHZ Niedersachsen	NaWaRo Rindergülle	BHKW 2 x 365 kWel; Nahwärmenetz Wohnhäuser	Fermenter 2500 m ³ ; Nachgärer 2900 m ³ , Gärrestlager 2900 und 1500 m ³ , Siloplatte 5000 m ²	Genehmigungsplanung für Erweiterung auf 500 kWel	Schröder Biogas GbR	2009
Erweiterung Biogasanlage	LK Diepholz Niedersachsen	NaWaRo Rindergülle Festmist	BHKW 2 x 250 kWel und Gasaufbereitung zu Biomethan	Fermenter 2 x 2.500 m ³ ; NG 2000 m ³ ; Gärrestlager 1x3000 und 2x4000 m ³ ; Separation, externe Verwertung der Feststoffe, Gastrockung, Gastrasse 7 km	Ingenieursplanung für Gastrasse und Erweiterung der Biogasanlage inkl. Genehmigungsplanung, Bauüberwachung und Inbetriebnahme	Fangmeier Biogas GmbH & Co KG	2009 -2010
Biogasanlage Pohl'sche Heide	Kreis Minden- Lübbecke, NRW	Biotonne	Gasaufbereitung und Einspeisung ins Erdgasnetz, fiktive Nutzung in externen BHKW- Anlagen	Feststoffvergärungsanlage, Gasaufbereitung, Gasfackel, Gasspeicher, 500 m ³ Rohgas pro Stunde angeschlossen an Kompostierungsanlage	Konzeption, Vor- und Genehmigungsplanung, Ausschreibung, Vergabe und Bauüberwachung Inbetrieb- nahme der Gasverwertung inkl. Aufbereitungsanlage, Einspeisung und externe Verwertung in BHKW-Anlagen	AML-Immo	2008 -2010

Referenzen Biogasanlagen

Projekt	Standort	Substrat	Gasnutzung	Anlagedaten	Leistung UTEK	Kunde	Jahr
Biogasanlage Liebenburg	LK Goslar Niedersachsen	Schweinegülle Mais- und Grassilage	BHKW 1 x 500 kWel Gas-Otto Wärmenutzung 100% Klinik Liebenburg	Fermenter 2x1500 m ³ , Zentralrührwerk; Nachgärer mit Gasspeicher 2.500 m ³ ; Gärrestlager 5.000 m ³ ; Gasfackel, Gastrocknung, Siloanlage 5.000 m ² ; Gas- und Wärmetrasse 800 m	Konzeption, Vor- und Geneh- migungsplanung, Detail- und Ausführungsplanung, Baube- gleitung, Inbetriebnahme	Bioenergie Lewe GmbH & Co.KG	2008
Biogasanlage Negrete	Region VIII Chile	Rindergülle, Essens- und Futterreste, Silagen	BHKW 1 x 35 kWel Gas-Otto Wärmenutzung im Internat	Fermenter 200 m ³ Gärrestlagune, Betriebsgebäude, Fernwärme- trasse, ppp-Förderprojekt des BMZ. Erste Anlage in Chile mit Gasnutzung	Konzeption, Vor- und Geneh- migungsplanung, Detail- und Ausführungsplanung ,Baube- gleitung, Inbetriebnahme	UTEK	2008
Biogasanlage Schröder	LK OHZ Niedersachsen	Rindergülle, Mais- und Grassilage	BHKW 1 x 365 kWel Gas-Otto	Fermenter 2500 m ³ ; Nachgärer 2900 m ³ , Gärrestlager 1500 m ³ , Siloplatte 5000 m ²	Konzeption, Vor- und Geneh- migungsplanung, Detail- und Ausführungsplanung ,Baube- gleitung, Inbetriebnahme	Landwirt	2008
Biogasanlage Banja Luka	Banja Luka Bosnien	Rindergülle Rindermist	BHKW 1 x 35 kW Gas-Otto	Fördervorhaben der Deutschen Bundesstiftung Umwelt (DBU)	Konzeption, Vor- und Geneh- migungsplanung, Detail- und Ausführungsplanung, Baube- gleitung, Inbetriebnahme	Caritas	2008 - 2011
Biogasanlage Lüchow	LK Lüneburg Niedersachsen	Rindergülle, Maissilage, Getreide, sonst.	BHKW	Fermenter, Nachgärer mit Gas- speicher; Betriebshalle zur Substrataufbereitung und Gärrestseparation, Gasfackel	Sanierungskonzept, begleitende Gärversuche im Labor zur Behebung von Gärproblemen	BioWend Lüchow	2008
Biogasanlage Wahrenholz	LK Gifhorn Niedersachsen	Rindergülle, Maissilage	BHKW 1 x 500 kWel Gas-Otto	Fermenter 2000 m ³ , Zentralrühr- werk; Nachgärer 1500 m ³ , Gärrestlager, Siloanlage, Betriebsgebäude, Fackel	Konzeption, Vor- und Genehmigungsplanung	e3 Bioenergie GmbH&Co KG	2007

Referenzen Biogasanlagen

Projekt	Standort	Substrat	Gasnutzung	Anlagendaten	Leistung UTECH	Kunde	Jahr
Biogasanlage Voitze	LK Gifhorn Niedersachsen	Rindergülle, Maissilage	BHKW 1 x 500 kWel Gas-Otto	Fermenter 2000 m ³ , Zentralrührwerk; Nachgärer 1500 m ³ , Gärrestlager, Siloanlage, Betriebsgebäude, Fackel	Konzeption, Vor- und Genehmigungsplanung	e3 Bioenergie GmbH&Co KG	2007
Biogasanlage Hüde	LK Diepholz Niedersachsen	Rindergülle Geflügelkot Maissilage Grassilage	BHKW 1 x 265 kW Zündstrahl Wärmenutzung in Hofkäserei	Fermenter 1.500 m ³ mit Gasspeicher; Nachgärer 2.500 m ³ mit Gasspeicher; Betriebsraum	Konzeption, Vor- und Genehmigungsplanung, Detail- und Ausführungsplanung, Baubegleitung, Inbetriebnahme	Landwirt	2007
Biogasanlage Rauschenberg	LK Marburg Hessen	Rindergülle Maissilage	BHKW 1 x 500 kWel Gas-Otto Wärmenutzung für Hofheizung	Fermenter 2.000 m ³ , Zentralrührwerk; Nachgärer 1.500 m ³ mit Gasspeicher, Gärrestlager, Fackel, Siloanlage	Konzeption, Vor- und Genehmigungsplanung, Detail- und - gleitung, Inbetriebnahme	TRI-S GmbH & Co KG	2007
Biogasanlage Neetze	Neetze Niedersachsen	Rindergülle Maissilage	BHKW 1 x 500 kWel Gas-Otto	Fermenter 2.000 m ³ , Zentralrührwerk, Nachgärer 1.500 m ³ mit Gasspeicher, Gärrestlager, Fackel, Betriebshalle, Siloanlage	Konzeption, Vor- und Genehmigungsplanung, Detail- und - gleitung, Inbetriebnahme	e3 Bioenergie GmbH&Co KG	2007
Biogasanlage Staffel	LK Marburg Hessen	Rindergülle Grassilage Maissilage	BHKW 1x265 kWel Zündstrahl Wärmenutzung Hof	Fermenter, Nachgärer, Betriebsgebäude	Vorplanung, Standortanalyse, technischer Teil des Bauantrages, Beratung Netzanschluß	Biogas Staffel GbR	2007
Biogasanlage Neu Wendischthun	Amt Neuhaus Niedersachsen	Organische Abfälle	BHKW 1 x 330 kWel Gas-Otto Wärmenutzung Kompostierung und Fischzucht	Fermenter 2 x 100 m ³ , Zentralrührwerk Hygienisierung, Gärrestlager, Betriebshalle, Trockendosiertechnik, Vorlagetanks	Konzeption, Vor- und Genehmigungsplanung, Detail- und - gleitung, Inbetriebnahme Ausbildung, Betriebsführung	Hanseatische Humus GmbH	2006

Referenzen Biogasanlagen

Projekt	Standort	Substrat	Gasnutzung	Anlagedaten	Leistung UTEK	Kunde	Jahr
Biogasanlage Minden	LK Minden NRW	Vinasse aus chemischer Produktion	BHKW 350 kWel	Festbettfermenter 1.200 m ³ WT, Gasspeicher	Konzeption, kontinuierliche Gärversuche Vor- und Detailplanung	BASF	2006
Biogasanlage Düversbruch	LK Diepholz Niedersachsen	Rindergülle Maissilage Grassilage	BHKW 2x250 kWel Zündstrahl Wärmenutzung zur Kartoffelverarbeitung	Fermenter 2500 m ³ mit Gas- speicher, Nachgärer mit Gas- speicher 2500 m ³ , Gärrestlager 3700 m ³ ; Siloanlage 3500 m ²	Standortanalyse, Konzeption, Vor- und Genehmigungs- planung	Fangmeier Biogas GmbH & Co KG	2005
Biogasanlage Gülze	Gülze Meckl.-Vorp.	Rindergülle Futterreste	BHKW 500 kWel Wärmenutzung im Betrieb	Fermenter 2 x 1.850 m ³ , Nachgärer 2x 4.600 m ³ , Gasspeicher, Gasfackel, Betriebsgebäude, Stromeinspeisung	Konzeption, Vor- und Genehmigungsplanung	Biogas Teldau GmbH & Co KG	2005
Biogasanlage Wüsthof	Niedersachsen	Organische Abfälle	BHKW 1 x 650 kWel Gas-Otto BHKW 2 x 1.020 kWel Gas-Otto	Substratannahme und -Auf- bereitung, Hygienisierung, Fermenter 1 x700 , 1 x2.000, 2x3000 m ³ Nachgärer 2x5000 m ³ Gärrestlager 12000 m ³ , Betriebshallen, Gasspeicher und Gasfackel,	Konzeption von diversen Anlagenerweiterungen, Vor- und Genehmigungsplanung, Erweiterungsplanungen, Änderungsanzeigen, Beratungsleistungen	Wüsthof Biogas GmbH	2005
Biogasanlage Grüne Energie	Unterstedt LK Rotenburg Niedersachsen	Schweinegülle Maissilage	BHKW 2 x 350 kW Gas-Otto Wärmenutzung Stallheizung und Trocknungszwecke	Fermenter und Nachgärer 2.500 m ³ mit Gasspeicher, Feststoffeintrag über Preßkolben, Vorgrube, Betriebsgebäude und Pumpenraum	Konzeption, Vor- und Geneh- migungsplanung, Detail- und - gleitung, Inbetriebnahme	Grüne Energie GmbH & Co KG	2004
Biogasanlage Elm	Evessen LK Wolfenbüttel Niedersachsen	Maissilage	BHKW 1 x 500 kWel Gas-Otto Wärmenutzung 100% Neuerkeroder Anstalten	Fermenter 2150 m ³ , Zentral- rührwerk, Nachgärer 1.075 m ³ mit Gasspeicher; Gärrestlager 5.000 m ³ ; Gasfackel, Betriebsgebäude	Konzeption, Vor- und Geneh- migungsplanung, Detail- und - gleitung, Inbetriebnahme	Bioenergie Elm Betriebs GmbH	2004

Referenzen Biogasanlagen

Projekt	Standort	Substrat	Gasnutzung	Anlagendaten	Leistung UTECH	Kunde	Jahr
Biogasanlage Medan	Sumatra Indonesien	Abwasser Ölmühlen	keine	Festbettfermenter FuE.-Vorhabens BMBF und IOPRI	Konzeption, Vor- Detail- und Ausführungs-planung, Bauüberwachung, Inbetrieb- nahme, Betriebsbegleitung	TÜV Rheinland	2001
Biogasanlage Ganderkesee	LK Oldenburg Niedersachsen	Hausmüll (Biotonne)	Gaskessel 100 kWth Prozessenergie, Heizung Betriebshalle	Festbettfermenter 80 m ³ , Hydrolysestufe 4 x 10 m ³ , Vorlagebunker, Gaswäsche, Gasfackel	Konzeption, Vorplanung, Inbetriebnahme, Wissenschaftliche Begleitarbeiten	Landkreis Oldenburg	1995 -1997
Biogasanlage Wüsthof/Soltau	Stadt Soltau Niedersachsen	Rindergülle organische Abfälle	BHKW 200 kWel Gas-Otto	Substratannahme und - aufbereitung, Hygienisierung, Fermenter 700 m ³ , Gärrest- lagune, Betriebshallen, Gas- speicher und Gasfackel,	Konzeption, Vor- und Genehmigungsplanung, Begleitung der Umsetzung, Inbetriebnahme	Wüsthof Biogas GmbH	1997
Biogasanlage Jakarta	Jakarta Indonesien	Abwasser Schlachthof	BHKW 40 kWel Gas-Otto	Mechanische Vorreinigung. Festbettfermenter, Gasspeicher Gasverwertung, Kombination mit Kompostierungsanlage, Vorhabens des BMBF,	Konzeption, Verantwortliche Planung, Umsetzung und Inbetriebnahme	TÜV Rheinland	1997
Biogasanlage Gut Tannholz	LK Celle Niedersachsen	Organische Abfälle und Gülle	BHKW 72 kWel Gas-Otto	Fermenter 500 m ³ , Gärrestlager 2000 m ³ , Gasspeicher, Gasfackel	Konzeption, Vorplanung, Detail- und Genehmigungs- planung nach BImSchG	Ventimola Gut Tannholz GmbH & Co KG	1996
Biogasanlage VFZ Hamburg	Hamburg	Flotat Pansenpress- wasser Siebreste	Gaskessel 100 kWth Prozessenergie, Heizung Betriebshalle	Fermenter 300 m ³ , Gasspeicher, Gasfackel, Betriebsgebäude, Vor- und Mischgrube	Konzeption, Vor- und Genehmigungsplanung, Detail- und Ausführungsplanung, Bauüberwachung, Inbetriebnahme, Ausbildung, Betriebsführung	Stadt Hamburg	1986

Referenzen Biogasanlagen

Projekt	Standort	Substrat	Gasnutzung	Anlagedaten	Leistung UTEK	Kunde	Jahr
Biogasanlage VFZ Hamburg	Hamburg	Pansendung Abwasser	keine	Versuchsanlage zur 2-stufigen Vergärung mit Hydrolyse, Fermenter und Gärrestseparation, MVU-system FuE-Vorhaben mit FH Bremerhaven	Verantwortliche Versuchs- durchführung, Analytik, Berichte, Anlagen- adaptionen und technische Verbesserungen	FH Bremerhaven	1986
Biogasverbund- anlage Quickborn	LK Lüneburg Niedersachsen	Rinder- und Schweinegülle	Gasverbund mit dezentralen Wärmeerzeugern	Dezentrale Biogasanlagen, (Gärkanal und vollständig durchmischt), verschiedene Hersteller), Gasnetz mit zentralem Gasspeicher	Bestandsanalyse und Sanierungskonzept Mängelerhebung, Erarbeitung eines detaillierten Maßnahmenkatalogs zur technischen Sanierung	BMBF Bonn	1985
Biogasanlage Bremen-Strom	Bremen	Rindergülle	Gastherme für Wohnhausheizung	Unterstellfermenter 80 m ³ , Nachgärer 90m ³ , integrierter Gasspeicher Förderung durch das Bundesministerium für Landwirtschaft (BML) und den Bremer Wirtschaftssenator	Konzeption, Vor- und Genehmigungsplanung, Detail- und Ausführungsplanung, Bau und Bauüberwachung, Inbetriebnahme	Landwirt	1983
Biogasanlage Wohlenhausen	LK Hildesheim Niedersachsen	Schweinegülle	Gastherme	Psycrophile Anlage Fermenter 300 m ³ , gasdichte Abdichtung durch Folie, Gasspeicher gefördert durch das Land Niedersachsen	Konzeption, Vor- und Genehmigungsplanung, Detail- und Ausführungsplanung, Bauüberwachung, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Ausbildung	Landwirt	1981